

Zabudowa stała i meble wolnostojące rejestracji w budynku E1 przy ul. Żurawiej 14 w Białymstoku

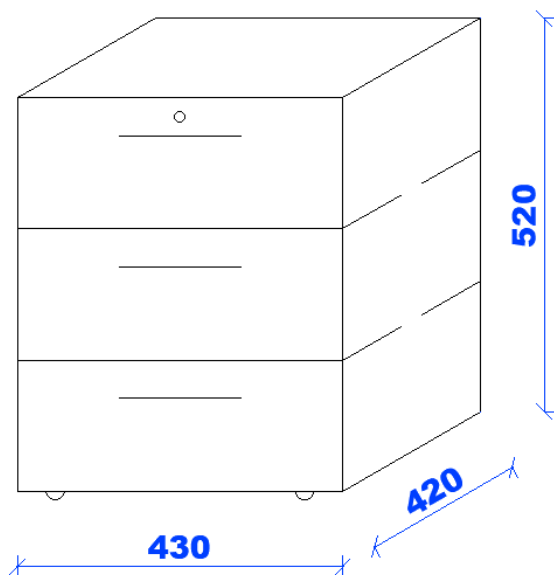
Załącznik nr 1 Specyfikacja Wymagań Techniczno-Funkcjonalnych

1. Zabudowa rejestracji (Z)

Wymiary według rysunków:

1. Rzut
2. Widok A-A
3. Widok z zewnątrz

2. Kontener jezdny (K)



Wymiary: 520 x 430 x 420 mm.

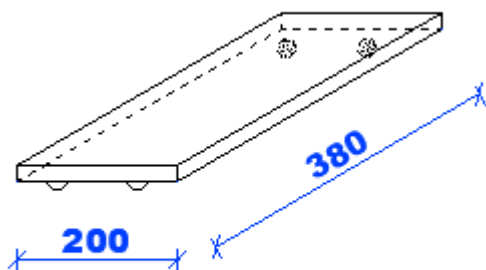
4 kółka jezdne

3 szuflady równej wysokości

Górna szuflada zamykana na zamek

Ilość: 7 szt.

3. Platforma jezdna pod komputer stacjonarny (PK)

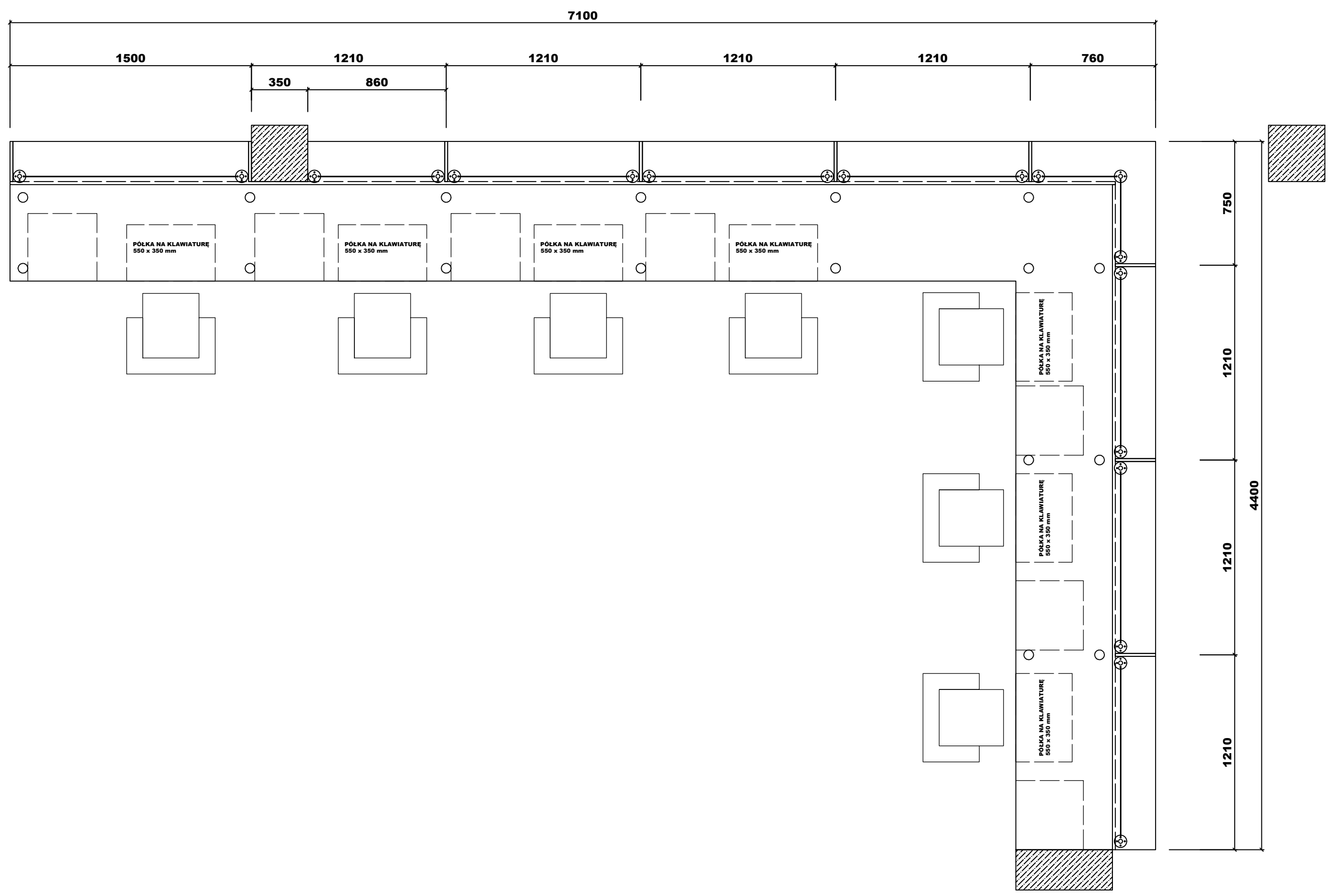
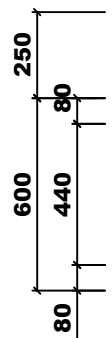


Wymiary: 200 x 380 mm.

4 kółka jezdne

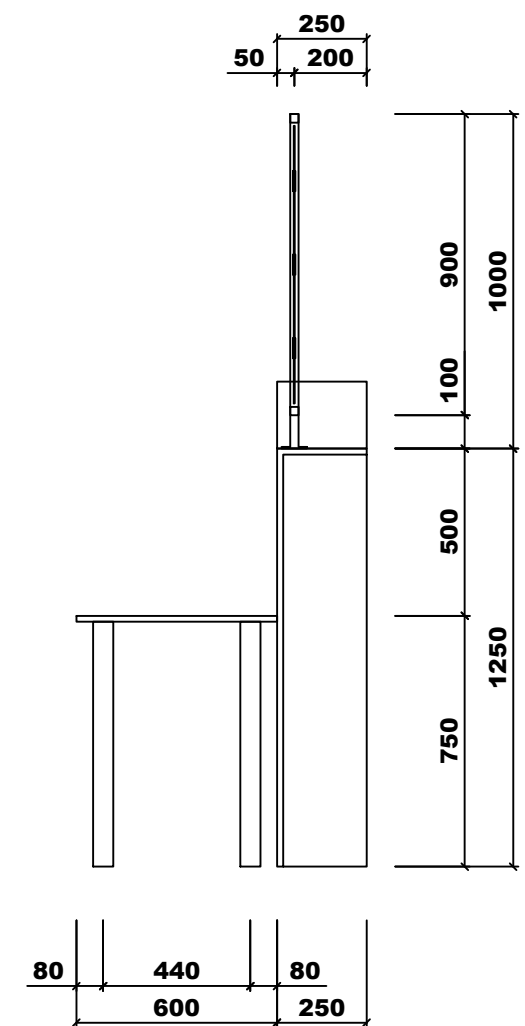
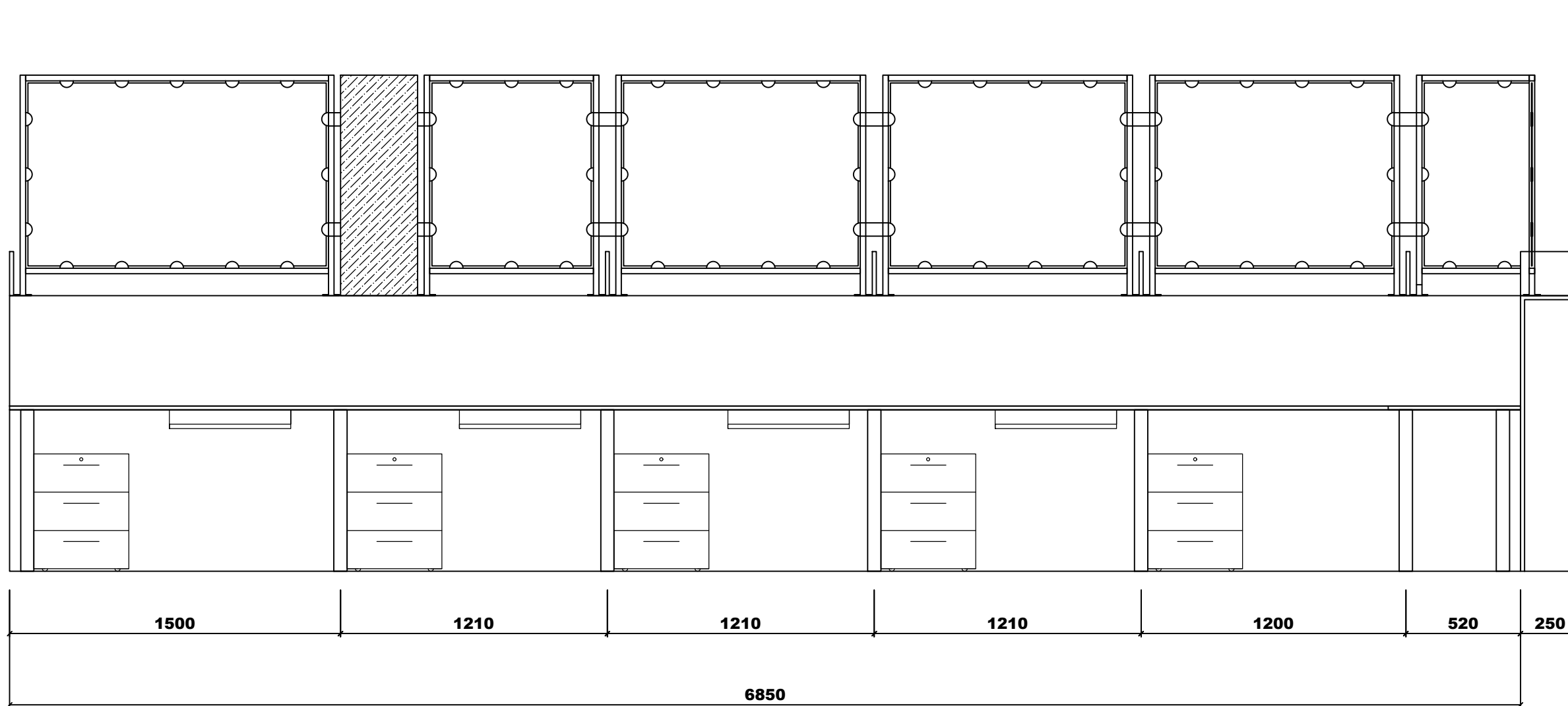
Ilość: 7 szt.

A

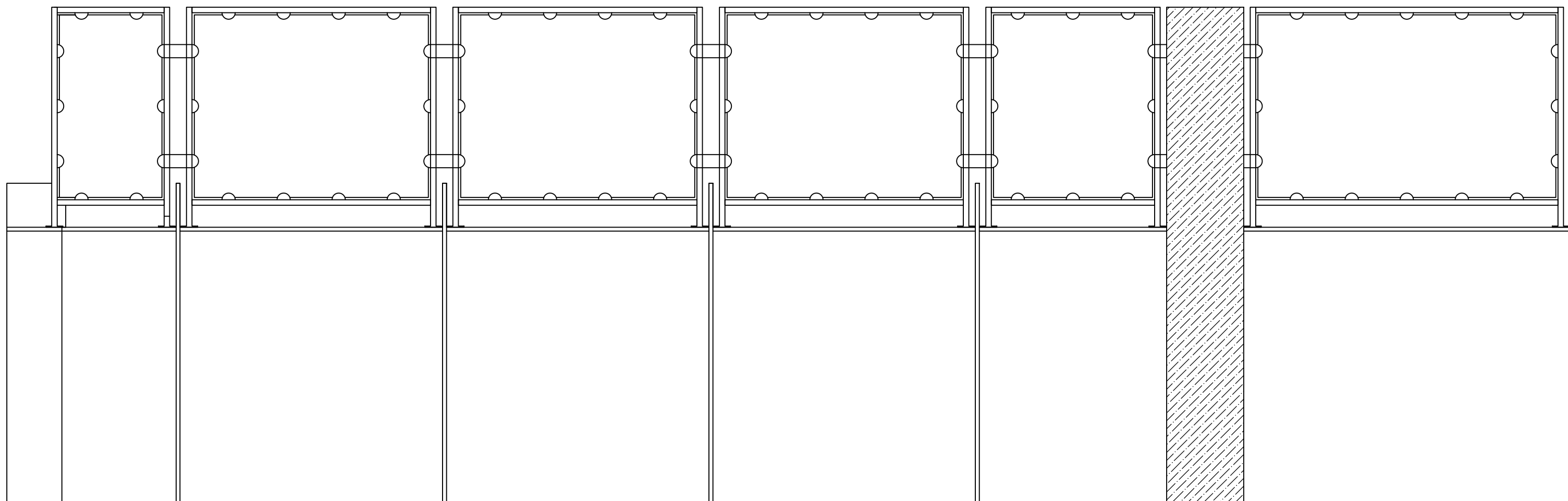


A

PRZEKRÓJ A-A



WIDOK Z ZEWNĄTRZ



WYMAGANIA TECHNICZNO-EKSPLOATACYJNE, JAKOŚCIOWE I FUNKCJONALNE ZABUDÓW STAŁYCH I MEBLI RUCHOMYCH W REJESTRACJI

1	<p>Wszystkie wyposażenie nowe, rok produkcji 2021, nieuszkodzone, nie będąc uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do pracy zgodnie z przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terenie RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa aktualne świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa. Struktura powierzchni i kolorystyka płyt, blatów, oklein, akcesoriów meblowych do ustalenia z bezpośrednim użytkownikiem.</p>
2	<p>MATERIAŁ I KONSTRUKCJA</p> <ul style="list-style-type: none">a) Blaty w części biurkowej z płyty wiórowej o grubości min. 38 mm, trzywarstwowej, w części roboczej laminowanej HPL o strukturze antyrefleksyjnej i gęstości 620-700 kg/m³, o klasie higieniczności E1 zgodnie z PN-EN 1084 lub normie emisji formaldehydu według CARB faza 2. Dopuszcza się złożenie blatu z max. 5 części.b) Blaty oparte na 4 nogach meblowych o profilu zamkniętym o wymiarach min. 60 mm. Konstrukcja musi być trwała i stabilna.c) Pozostałe elementy (konstrukcja i blat frontu i nadstawki, kontenery, platformy jezdne pod komputery) wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, trzywarstwowej, dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej i gęstości 540-700 kg/m³, o klasie higieniczności E1 zgodnie z PN-EN 1084 lub normie emisji formaldehydu według CARB faza 2.d) Otwory widoczne po montażu mebli, łby śrub i wkrętów maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej
3	<p>OKLEINA</p> <p>Wszystkie wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości min. 0,8 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże musi wiernie odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.</p>
4	<p>ZAMKI</p> <ul style="list-style-type: none">a) Szuflady górne kontenerów zamykane na zamek patentowy z kluczem łamanym. Montaż zamków patentowych wykonany w sposób profesjonalny (poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i szczelin, z pionowaniem i poziomowaniem skrzydeł drzwiowych). Zamki kompletne wraz z niezbędnymi wszystkimi akcesoriami potrzebnymi do likwidacji luzów i właściwego zamykania skrzydeł drzwiowych.b) W komplecie z zamkami dwa klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkownika.

5	<p>UCHWYTY</p> <p>W szufladach zastosować uchwyty metalowe relingowe o wymiarach 120 -160 mm. Rodzaj, kształt i kolorystyka uchwytów do ustalenia z bezpośrednim Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym.</p>
6	<p>KÓŁKA DO MEBLI MOBILNYCH</p> <p>a) Meble mobilne (kontenery) muszą posiadać sztywne podwozie jezdne zespolone z konstrukcją nośną mebla</p> <p>b) Kontener wyposażony w 4 zestawy kołowe gumowe lub nierdzewne, skrętne. Pojedynczy zestaw składa się z koła o średnicy min. 30 mm (elastyczna, niebrudząca powierzchni szara lub czarna guma, niebarwiąca podłoża, polipropylenowa), nośności min. 40 kg, szerokości powierzchni tocznej min. 25 mm, wysokości całkowitej maks. 100 mm.</p>
7	<p>SZUFLADY I PROWADNICE</p> <p>a) Szuflady z korpusem wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, trzywarstwowej, dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej i gęstości 620-700 kg/m³, o klasie higieniczności E1 zgodnie z PN-EN 1084 lub normie emisji formaldehydu według CARB faza 2. Wyposażone w prowadnice tandem z pełnym wysuwem, o obciążeniu dynamicznym min. 15 kg. Skrzynka szufladowa o wysokości równej – dostosowana do wysokości frontów.</p> <p>lub</p> <p>Boki szuflad pełne metalowe, pełniące funkcję prowadnic z pełnym wysuwem, o obciążeniu dynamicznym min 15 kg z możliwością łatwego demontażu szuflady bez potrzeby użycia narzędzi. Wysokość boków szuflady równa – dostosowana do wysokości frontów szuflady.</p> <p>b) Atest potwierdzający wytrzymałość prowadnic na min. 60 tys. cykli .</p>
8	<p>PÓŁKA NA KLAWIATURĘ</p> <p>Wysuwana półka na klawiaturę, wykonana z płyty o grubości min. 18 mm trzywarstwowej, dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej i gęstości 620-700 kg/m³, o klasie higieniczności E1 zgodnie z PN-EN 1084 lub normie emisji formaldehydu według CARB faza 2, mocowana na regulowanych wspornikach stalowych, prowadnice kulkowe. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu roboczego do górnej powierzchni półki max. 100 mm. Ostateczne miejsce montażu półki na klawiaturę do ustalenia z Bezpośrednim Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym.</p>
9	<p>PLEKSI</p> <p>a) Kolor bezbarwny, o wysokiej przezroczystości, min 90%, o gęstości 1,2 g/cm³,</p> <p>b) Słupki i poprzeczki aluminiowe lub chromowane o średnicy min. 25 mm, mocowane do blatu na min. 3 wkręty,</p> <p>c) Płyta mocowana do słupków i poprzeczki za pomocą zaczepów punktowych w rozstawie min. 250 mm.</p> <p>d) Słupki połączone aluminiowymi lub chromowanymi zaczepami.</p>
10	<p>MONTAŻ MEBLI</p> <p>a) Przy montażu końcowym wszystkie meble wypoziomowane oraz zabezpieczone przed przesunięciami.</p> <p>b) Poszczególne elementy mebli skręcone między sobą .</p>

	<p>c) Nogi lub stopki wszystkich mebli posiadają elementy zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłogi.</p> <p>d) Przy produkcji i montażu mebli Wykonawca uwzględni istniejące włączniki, wypusty oświetleniowe oraz gniazda elektryczne ściennie tak by ich nie zastawiać lub nie zakryć meblami, co uniemożliwi podłączenie osprzętu elektrycznego. Wykonawca uwzględni montaż przelotek plastikowych w blacie w celu dostępu do zestawów gniazd elektrycznych i na okablowanie.</p> <p>e) Do Wykonawcy należy uprzątnięcie (zabranie ze sobą) opakowań i innych materiałów (palet, kartonów, folii itp. Po dostarczonym wyposażeniu) z pomieszczenia do którego dostarczono wyposażenie oraz z pomieszczeń, w których znajdują się powyższe opakowania i materiały Wykonawcy. W/w pomieszczenie Wykonawca zobowiązany jest posprzątać i pozostawić czyste. Zamontowane wyposażenie meblowe musi być gotowe do użytkowania, pozbawione śladów montażu i prac stolarskich związanych z wierceniem, cięciem blatów i płyt meblowych itp. Meble: zarysowane przy cięciu płyt o wyszczerbionych krawędziach (obrzeżach), uszkodzone, brudne, zatłuszczone, zakurzone, lub na powierzchni których znajdują się resztki kleju, itp. oraz o wymiarach innych niż ustalone z Zamawiającym – nie będą przyjęte, podlegają natychmiastowej wymianie i będą uważane przez Zamawiającego jako meble niegotowe do użytkowania (co skutkuje niemożliwością podpisania protokołu odbioru).</p> <p>f) Wszelkie uszkodzenia mienia Zamawiającego w wyposażonym budynku, powstałe z winy Wykonawcy podczas wykonania czynności związanych z dostawą i montażem wyposażenia meblowego Wykonawca usunie we własnym zakresie i na własny koszt.</p>
11	<p><u>Przed przystąpieniem do realizacji wyposażenia meblowego:</u></p> <p>a) Wykonawca dokona wizji lokalnej wyposażonego pomieszczenia <u>sprawdzając wymiary pomieszczenia oraz dokona szczegółowych uzgodnień z Bezpośrednim Użytkownikiem w zakresie wykonania mebli i w razie potrzeby doradzi najlepsze wykonanie oraz wprowadzi konstruktywne poprawki.</u></p> <p>b) Termin przeprowadzenia wizji lokalnej Wykonawca ustali wspólnie z Bezpośrednim Użytkownikiem.</p> <p>c) Po przeprowadzeniu wizji lokalnej Wykonawca sporządzi szczegółowy projekt zabudowy meblowej (z oznaczonymi wymiarami mebli) uzgodniony i zaakceptowany przez Bezpośredniego Użytkownika. Wszystkie ustalenia z wizji lokalnej będą potwierdzone podpisanym przez obie strony protokołem uzgodnieniowym, a wszelkie późniejsze (ewentualne) zmiany ustaleń wykonania mebli wymagają formy pisemnej.</p> <p>d) Zamawiający zastrzega sobie prawo (w trakcie realizacji umowy) wprowadzenia korekt dotyczących ustawienia mebli, jeżeli wyniknie to: z konieczności dopasowania mebli do wyposażonego pomieszczenia lub ze zmiany przeznaczenia tego pomieszczenia lub z przyczyn niezależnych od Zamawiającego.</p>
12	<p><u>Ustalenia z Bezpośrednim Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym.</u></p> <p>1. Wykonawca uzgodni z Bezpośrednim Użytkownikiem między innymi:</p> <p>a) Wymiary, wykonanie, szczegółowy szkic zabudowy przyściennej, ustawienie w pomieszczeniu,</p> <p>b) Strukturę powierzchni i kolorystykę płyt, blatów, stelaży, oklein, akcesoriów meblowych – na podstawie dostarczonych próbek,</p> <p>c) Promień lub kąt wycięcia oraz wymiary blatu,</p>

	<ul style="list-style-type: none"> d) Ostateczną ilość i miejsce montażu przelotek w blatach, e) Kierunek otwierania drzwi we wszystkich meblach jednodrzwiowych, f) Miejsce montażu: półki na klawiaturę i uchwytu na jednostkę centralną komputera, g) Wymiary i wysokość nóg w szafkach, h) Wybór uszczelnienia krawędzi styku blatu ze ścianą, i) Ostateczne miejsce instalacji zlewu i umywalki w blacie, j) Wszystkie szczegóły wykonania dostarczanego wyposażenia nieokreślone w opisie przedmiotu zamówienia lub w razie wątpliwości co do ich interpretacji przez Zamawiającego lub Wykonawcę, <p>2. W trakcie szczegółowych uzgodnień z Bezpośrednim Użytkownikiem Wykonawca przedstawi między innymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) wzorniki kolorów płyt, blatów, b) próbki stelaży lub profili, nóżki/stopki, c) próbki akcesoriów meblowych (zawiasy, prowadnice, uchwyty itp.) d) materiały katalogowe wyposażenia meblowego, pozwalające Użytkownikowi wspólnie z Wykonawcą dokonać ostatecznego właściwego wyboru w zakresie kolorystyki, kształtów, wymiarów i rodzaju wyposażenia.
13	<p><u>Wraz z dostawą Wykonawca dostarczy:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> a) Instrukcję stanowiskową/instrukcję obsługi dostarczanego wyposażenia (jeśli dotyczy), b) Instrukcję konserwacji i czyszczenia dostarczonych mebli, c) Atesty Higieniczne na: płytę meblową i obrzeże, potwierdzające klasę higieniczności E1, d) Atest Higieniczny na blat, <p>Uwaga: Bezwzględnym warunkiem podpisania protokołu odbioru wyposażenia jest dostarczenie wszystkich kompletnych w/w dokumentów wraz z dostawą przedmiotu zamówienia.</p>